



Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Conforme al Reglamento (CE) n.º 1907/2006 y Reglamento (UE) n.º 2015/830

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1

Información del Producto

Nombre del producto : Rotational Molding Polyethylene, Pellets
 Material : 1103123, 1102187, 1101776, 1101775, 1101774, 1101773,
 1101772, 1101730, 1084750, 1084749, 1084748, 1084747,
 1084746, 1084745, 1084744, 1108042, 1103396, 1103395,
 1101755, 1101754, 1101753, 1101752, 1084908, 1084907,
 1084906, 1084905, 1084904, 1084903, 1084902, 1084772,
 1084761, 1084760, 1084759, 1084758, 1084757, 1084756,
 1084784, 1084783, 1084782, 1084781, 1084780, 1084779,
 1084778

No. CENúmero de registro

Nombre químico	CAS-No. EC-No. Index No.	Legal Entity Número de registro
Ethylene	74-85-1 200-815-3 601-010-00-3	Chevron Phillips Chemical Company LP 01-2119462827-27-0004
1-Hexene	592-41-6 209-753-1	Chevron Phillips Chemical Company LP 01-2119475505-34-0005

1.3

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Compañía : Chevron Phillips Chemical Company LP
 10001 Six Pines Drive
 The Woodlands, TX 77380

Local : Chevron Phillips Chemicals International N.V.
 Airport Plaza (Stockholm Building)
 Leonardo Da Vincilaan 19
 1831 Diegem
 Belgium

SDS Requests: (800) 852-5530
 Technical Information: (832) 813-4862
 Responsible Party: Product Safety Group

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Email:sds@cpchem.com

1.4**Teléfono de emergencia:****Salud:**

866.442.9628 (Norteamérica)

1.832.813.4984 (Internacional)

Transporte:

CHEMTREC 800.424.9300 o 703.527.3887(internacional)

Asia: CHEMWATCH (+612 9186 1132) China: 0532 8388 9090

EUROPA: BIG +32.14.584545 (teléfono) o +32.14583516 (telefax)

México CHEMTREC 01-800-681-9531 (24 hours)

Sudamérica SOS-Cotec Dentro de Brasil: 0800.111.767 Fuera de Brasil: +55.19.3467.1600

Argentina: +(54)-1159839431

Departamento : Grupo de toxicología y seguridad del producto

Responsable

E-mail de contacto : SDS@CPChem.com

Sitio web : www.CPChem.com

PRECAUCIÓN DE APLICACIÓN MÉDICA: No utilice este material en aplicaciones médicas que comprendan la implantación permanente en el cuerpo humano o el contacto permanente con líquidos corporales internos, líquidos intersticiales o tejidos.

No utilice este material en aplicaciones médicas que comprendan la implantación breve o temporal en el cuerpo humano o el contacto con líquidos corporales o tejidos, a menos que Chevron Phillips Chemical Company LP o sus filiales autorizadas conforme un contrato que reconozca expresamente el uso contemplado hayan brindado directamente el material.

Chevron Phillips Chemical Company LP y sus filiales autorizadas no realizan ninguna declaración, promesa, garantía expresa o implícita respecto de la adecuación del presente material para su uso en la implantación en el cuerpo humano o el contacto con líquidos corporales internos o tejidos.

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros**2.1****Clasificación de la sustancia o de la mezcla****REGLAMENTO (CE) No 1272/2008**

No es una sustancia o mezcla peligrosa de acuerdo con el Reglamento (CE) No. 1272/2008.

2.2**Etiquetado (REGLAMENTO (CE) No 1272/2008)**

No es una sustancia o mezcla peligrosa de acuerdo con el Reglamento (CE) No. 1272/2008.

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes**3.1 - 3.2****Sustancia or Mezcla**

Sinónimos : Plastic
HMN TR-935
HMN TR-938

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

HMN TR-942
 HMN TR-945
 HMN TR-935-01

Fórmula molecular : Mixture

Componentes peligrosos

Nombre químico	CAS-No. EC-No. Index No.	Clasificación (REGLAMENTO (CE) No 1272/2008)	Concentración [wt%]
Polyethylene Hexene Copolymer	25213-02-9		99 - 100

No contiene ningún ingrediente peligroso según SGA. :

SECCIÓN 4. Primeros auxilios**4.1****Descripción de los primeros auxilios**

- Si es inhalado : Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente el polvo o humos producidos por sobrecalentamiento o combustión. Si los síntomas persisten consultar a un médico.
- En caso de contacto con la piel : Si el material fundido entra en contacto con la piel, enfríe rápidamente con agua. Busque atención médica de inmediato. No trate de quitar el material solidificado de la piel ni utilice solventes o diluyentes para disolverlo.
- En caso de contacto con los ojos : En caso de contacto con los ojos, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.
- Por ingestión : No provocar vómitos sin consejo médico.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

- Punto de inflamación : Sin datos disponibles
- Temperatura de auto-inflamación : Sin datos disponibles

5.1**Medios de extinción**

- Medios de extinción apropiados : Agua. Niebla de agua. Producto químico en polvo. Dióxido de carbono (CO₂). Espuma. De ser posible, el agua se debe aplicar como un rocío con una boquilla rociadora ya que se trata de un material con combustión superficial. La aplicación de agua a alta velocidad extenderá la capa superficial en combustión. Se debe evitar el uso de chorros directos, ya que pueden generar una nube de polvo y el consiguiente riesgo de que se produzca una explosión de polvo.
 Usar medidas de extinción que sean apropiadas a las circunstancias del local y a sus alrededores.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

5.2**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Peligros específicos en la lucha contra incendios : La acumulación de polvo, por ejemplo en pisos y repisas, puede provocar riesgos de ignición seguidos de propagación de llamas o explosiones secundarias.

5.3**Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios : Utilícese equipo de protección individual. Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

Otros datos : Este material arderá aunque sea difícil de encender.

Protección contra incendios y explosiones : Trate como un sólido que puede arder. Evite generar polvo; el polvillo se dispersa en el aire en concentraciones suficientes, y en presencia de una fuente de ignición constituye un peligro potencial de explosión de polvo.

Productos de descomposición peligrosos : La combustión normal forma dióxido de carbono, vapor de agua y puede producir monóxido de carbono, otros productos de hidrocarburos y de la oxidación de hidrocarburos (acetonas, aldehidos, ácidos orgánicos) dependiendo de la temperatura y de la disponibilidad de aire. La combustión incompleta también puede producir formaldehído.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental**6.1****Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Precauciones personales : Limpie el suelo para evitar el riesgo de resbalones. Evitar respirar el polvo. Evite la formación de polvo.

6.2**Precauciones relativas al medio ambiente**

Precauciones relativas al medio ambiente : No contaminar agua de superficie. Evite que el producto penetre en el alcantarillado.

6.3**Métodos y material de contención y de limpieza**

Métodos de limpieza : Recoger inmediatamente barriendo o con aspiradora.

Consejos adicionales : Los depósitos de polvo no se deben acumular en las superficies, ya que pueden formar una mezcla explosiva si se liberan en la atmósfera en una concentración suficiente. Evite la dispersión de polvo en el aire (esto es, limpieza de superficies con polvo con aire comprimido).

6.4**Referencia a otras secciones****SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento****7.1****Precauciones para una manipulación segura
Manipulación**

Consejos para una manipulación segura : Utilice procedimientos adecuados de mantenimiento y limpieza para un buen uso del producto. Mantener fuera de las fuentes

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

de agua y de las alcantarillas. Es posible que los comprimidos derramados creen peligro de resbalar. La carga electrostática se puede acumular y crear una condición peligrosa cuando se maneja este material. Para minimizar este peligro, pueden resultar necesarias conexiones y puestas a tierra, pero tal vez no sean suficientes por sí mismas. Revise todas las operaciones que puedan tener el potencial para la generación y acumulación de carga electrostática y/o una atmósfera inflamable (incluyendo operaciones de llenado de tanque y contenedor, llenado por caída libre, limpieza de tanques, muestreo, medición, cambio de tanque durante la carga, filtrado, mezclado, agitación y de camión cisterna aspirante) y use los procedimientos de mitigación apropiados. Para obtener más información, consulte la Norma 29 CFR 1910.106 de la Organización de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) "Líquidos inflamables y combustibles"; Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) (NFPA 77), "Práctica recomendada para electricidad estática"; y/o Instituto Americano del Petróleo (API) Práctica Recomendada 2003, "Protección contra igniciones provocadas por corrientes estáticas, desviadas y de rayos". A temperaturas elevadas (>350 °F, >177 °C), los polietilenos pueden emitir vapores y gases, irritantes para las membranas mucosas de ojos, boca, garganta y pulmones. Entre estas sustancias se encuentran: acetaldehído, acetona, ácido acético, ácido fórmico, formaldehído y acroleína. De acuerdo con datos obtenidos en animales y evidencia epidemiológica limitada, el formaldehído se ha clasificado como carcinógeno. El acatamiento de todas las recomendaciones incluidas en esta SDS debería minimizar la exposición a las emisiones del procesamiento térmico.

Indicaciones para la protección contra incendio y explosión : Trate como un sólido que puede arder. Evite generar polvo; el polvillo se dispersa en el aire en concentraciones suficientes, y en presencia de una fuente de ignición constituye un peligro potencial de explosión de polvo.

7.2**Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades****Almacenamiento**

Exigencias técnicas para almacenes y recipientes : Conservar en un lugar seco. Manténgase el recipiente en un lugar bien ventilado.

Indicaciones para el almacenamiento conjunto : No almacenar junto con productos que se autoencienden y oxidantes.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual**8.2****Controles de la exposición
Medidas de ingeniería**

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Cuando diseñe los controles de ingeniería y seleccione el equipo de protección del personal tenga en cuenta los riesgos potenciales de este material (véa la Sección 2), los límites de exposición aplicables, las actividades laborales y la presencia de otras sustancias en la zona de trabajo. Si los controles de ingeniería o las prácticas laborales no son las adecuadas para evitar la exposición a este material en concentraciones nocivas, se recomienda el uso del equipo de protección personal que se detalla más adelante. El usuario deberá leer y entender todas las instrucciones y limitaciones que se suministran con el equipo, puesto que la protección no suele extenderse más allá de un tiempo limitado o de unas circunstancias determinadas.

Protección personal

- Protección respiratoria** : Normalmente, no se requiere protección respiratoria. Si el material calentado genera vapor o gases que no se controlen adecuadamente con la ventilación, utilice un respirador adecuado. Utilice los elementos siguientes para respiradores purificadores de aire: Vapor orgánico y formaldehído. Use un respirador con suministro de aire de presión positiva si existe riesgo potencial de un escape incontrolado, no se conocen los niveles de exposición u otras circunstancias en las que los respiradores purificadores de aire puedan no proporcionar la protección adecuada. Se recomiendan máscaras de seguridad para la concentración de polvo sea superior a 10 mg/m³.
- Protección de los ojos** : el uso de gafas de seguridad con protección lateral para el manejo de sólidos es una buena práctica industrial. Si este material se calienta, utilice gafas antisalpicaduras químicas o gafas de seguridad con protección lateral o una máscara protectora. Si existe riesgo potencial de polvo, utilice gafas antisalpicaduras químicas.
- Protección de la piel y del cuerpo** : A temperaturas ambientes el uso de ropa limpia y protectora es una buena práctica industrial. Si el material está caliente o fundido, utilice guantes aislados térmicamente y resistentes al calor que puedan soportar la temperatura del producto fundido. Si este material se calienta, utilice ropa aislante para evitar el contacto con la piel en caso de que los controles de ingeniería o las prácticas laborales no sean adecuadas.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas**9.1****Información sobre propiedades físicas y químicas básicas****Aspecto**

- Forma : gránulos
 Estado físico : Sólido
 Color : Opaco
 Olor : Olor leve a nulo
 Umbral olfativo : Sin datos disponibles

Datos de Seguridad

- Punto de inflamación : Sin datos disponibles

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Límites inferior de explosividad	: No corresponde
Límite superior de explosividad	: No corresponde
Temperatura de auto-inflamación	: Sin datos disponibles
Descomposición térmica	: Se pueden formar hidrocarburos, alcoholes, aldehídos, ácidos y cetonas de bajo peso molecular durante el procesamiento térmico.
Fórmula molecular	: Mixture
pH	: No corresponde
Punto/intervalo de fusión	: 90 - 140 °C (90 - 140 °C)
Punto de congelación	No corresponde
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	: No corresponde
Presión de vapor	: No corresponde
Densidad relativa	: No corresponde
Densidad	: 0,91 - 0,97 g/cm ³ Consulte la hoja de datos técnicos (TDS) para obtener información más detallada relativa a las propiedades físicas nominales, incluida la densidad, de esta calidad de resina de polietileno.
Solubilidad en agua	: Despreciable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	: Sin datos disponibles
Solubilidad en otros disolventes	: Sin datos disponibles
Viscosidad, dinámica	: No aplicable
Viscosidad, cinemática	: No corresponde
Densidad relativa del vapor	: No corresponde
Tasa de evaporación	: No corresponde

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad**10.1**

Reactividad	: Este material se considera no reactivo en un entorno normal y según el almacenamiento previsto y condiciones de temperatura y presión durante su manipulación.
--------------------	--

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

10.2

Estabilidad química : Este material se considera estable en ambientes, almacenamiento previsto y condiciones de temperatura y presión para la manipulación normales.

10.3**Posibilidad de reacciones peligrosas****10.4**

Condiciones que deben evitarse : Evite el almacenamiento prolongado a temperatura elevada.

10.5

Materias que deben evitarse : Evite el contacto con agentes oxidantes fuertes.

Descomposición térmica : Se pueden formar hidrocarburos, alcoholes, aldehídos, ácidos y cetonas de bajo peso molecular durante el procesamiento térmico.

10.6

Productos de descomposición peligrosos : La combustión normal forma dióxido de carbono, vapor de agua y puede producir monóxido de carbono, otros productos de hidrocarburos y de la oxidación de hidrocarburos (acetonas, aldehidos, ácidos orgánicos) dependiendo de la temperatura y de la disponibilidad de aire. La combustión incompleta también puede producir formaldehído.

Otros datos : No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

SECCIÓN 11. Información toxicológica**11.1****Información sobre los efectos toxicológicos****Rotational Molding Polyethylene, Pellets**

Toxicidad oral aguda : Se presume no tóxico

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Toxicidad aguda por inhalación : Se presume no tóxico

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Toxicidad cutánea aguda : Se presume no tóxico

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Irritación de la piel : No irrita la piel

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Irritación ocular : No irrita los ojos

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Sensibilización : No produce sensibilización en animales de laboratorio.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Otros datos : Este producto contiene OLEFINAS POLIMERIZADAS. Durante el procesamiento térmico (>350 °F, >177 °C), las poliolefinas pueden liberar vapores y gases (aldehídos, cetonas y ácidos orgánicos) irritantes para las membranas mucosas de ojos, boca, garganta y pulmones. Por lo general, estos efectos irritantes son todos transitorios. No obstante, la exposición prolongada a gases irritantes puede provocar edema pulmonar. El formaldehído (un aldehído) ha sido clasificado como carcinógeno de acuerdo con datos obtenidos en animales y evidencia epidemiológica limitada.

SECCIÓN 12. Información ecológica**12.1****Toxicidad****Efectos ecotoxicológicos****12.2****Persistencia y degradabilidad**

Biodegradabilidad : No espere que este material sea fácilmente biodegradable.

12.3**Potencial de bioacumulación**

Informaciones sobre eliminación (permanencia y degradabilidad)

Bioacumulación : No debe bioacumularse.

12.4**Movilidad en el suelo**

Movilidad : El producto es insoluble y flota en el agua.

12.5**Resultados de la valoración PBT y mPmB****12.6****Otros efectos adversos**

Información ecológica complementaria : Este material no se espera que sea nocivo para los organismos acuáticos., Los peces o las aves podrían comer los comprimidos, los cuales podrían obstruir su tracto digestivo.

Evaluación Ecotoxicológica**SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación****13.1****Métodos para el tratamiento de residuos**

La información de esta SDS se refiere exclusivamente al producto tal y como se transporta.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Use el material para los fines previstos o recíclalo si es posible. Si debe desecharse este material, posiblemente cumpla con los criterios de desecho peligroso según las definiciones de la Agencia de Protección Ambiental de EE. UU. (US EPA) conforme a las disposiciones de RCRA (40 CFR 261) u otras normas estatales y locales. Es posible que se necesite la medición de ciertas propiedades físicas y el análisis de componentes regulados para tomar decisiones correctas. Si posteriormente este material se clasifica como peligroso, la ley federal exige que se elimine en un centro de eliminación de desechos peligrosos autorizado.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte**14.1 - 14.7****Información relativa al transporte**

Las descripciones de envío que se proporcionan son únicamente para los envíos a granel, y pueden no aplicarse a envíos de envases que no son a granel (consulte la definición reglamentaria).

Para obtener requisitos adicionales sobre la descripción de los envíos, consulte las Reglamentaciones sobre mercancías peligrosas (Dangerous Goods Regulations) nacionales o internacionales específicas para modo y para cantidad adecuadas (p. ej., nombre o nombres técnicos, etc.). Por lo tanto, es posible que la información que aparece en el presente no siempre concuerde con la descripción de envío del conocimiento de embarque para el material. Puede haber una pequeña diferencia en el punto de inflamación del material entre la Hoja de Datos de Seguridad (Safety Data Sheet, SDS) y el conocimiento de embarque.

US DOT (DEPARTAMENTO DE TRANSPORTE DE LOS ESTADOS UNIDOS)

NO ESTA REGULADO POR ESTA AGENCIA COMO MATERIAL PELIGROSO NI COMO MERCANCÍA PELIGROSA PARA EL TRANSPORTE.

IMO/IMDG (PRODUCTOS PELIGROSOS MARÍTIMOS INTERNACIONALES)

NO ESTA REGULADO POR ESTA AGENCIA COMO MATERIAL PELIGROSO NI COMO MERCANCÍA PELIGROSA PARA EL TRANSPORTE.

IATA (ASOCIACIÓN INTERNACIONAL DE TRANSPORTE AÉREO)

NO ESTA REGULADO POR ESTA AGENCIA COMO MATERIAL PELIGROSO NI COMO MERCANCÍA PELIGROSA PARA EL TRANSPORTE.

ADR (ACUERDO EUROPEO SOBRE EL TRANSPORTE INTERNACIONAL DE MERCANCÍAS PELIGROSAS POR CARRETERA)

NO ESTA REGULADO POR ESTA AGENCIA COMO MATERIAL PELIGROSO NI COMO MERCANCÍA PELIGROSA PARA EL TRANSPORTE.

RID (REGLAMENTO EUROPEO SOBRE EL TRANSPORTE INTERNACIONAL DE MERCANCÍAS PELIGROSAS)

NO ESTA REGULADO POR ESTA AGENCIA COMO MATERIAL PELIGROSO NI COMO MERCANCÍA PELIGROSA PARA EL TRANSPORTE.

ADN (ACUERDO EUROPEO SOBRE EL TRANSPORTE INTERNACIONAL DE MERCANCÍAS PELIGROSAS POR VÍAS DE NAVEGACIÓN INTERIOR)

NO ESTA REGULADO POR ESTA AGENCIA COMO MATERIAL PELIGROSO NI COMO MERCANCÍA PELIGROSA PARA EL TRANSPORTE.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC**SECCIÓN 15. Información reglamentaria****15.1****Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla****Legislación nacional**

Reglamento (UE) 2015/830 de la Comisión de 28 de mayo de 2015 por el que se modifica el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y mezclas químicas (REACH)

Clase de contaminante del agua (Alemania) : nwg ningún peligro para el agua

15.2

Legislación sobre Riesgos de Accidentes Graves : 96/82/EC Puesto al día: 2003
La directiva 96/82/EC no se aplica

Clasificación de Desechos : Catálogo de Desechos Europeos

Estatuto de notificación

Europa REACH	:	En o de conformidad con el inventario
Suiza CH INV	:	No de conformidad con el inventario
Estados Unidos (EE.UU.) TSCA	:	De conformidad con la porción activa del inventario TSCA
Canadá DSL	:	Todos los componentes de este producto están en la lista canadiense DSL
Australia AICS	:	En o de conformidad con el inventario
Nueva Zelanda NZIoC	:	En o de conformidad con el inventario
Japón ENCS	:	En o de conformidad con el inventario
Corea KECI	:	Una sustancia en este producto no se registró, notificó que estaba registrada, o estaba exenta del registro de CPChem según las normativas K-REACH. La importación o fabricación de ese producto sigue estando permitida dado que el importador coreano registrado ha notificado la sustancia.
Filipinas PICCS	:	En o de conformidad con el inventario
China IECSC	:	En o de conformidad con el inventario
Taiwán TCSI	:	En o de conformidad con el inventario

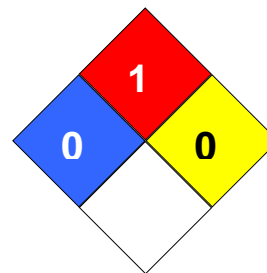
Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

SECCIÓN 16. Otra información

NFPA Clasificación : Peligro para la salud: 0
 Peligro de Incendio: 1
 Peligro de Reactividad: 0

**Otros datos**

Número de legado de SDS: : CPC00464

Los cambios significativos desde la última versión han sido resaltados en el margen. Esta versión reemplaza todas las anteriores.

La información de esta SDS se refiere exclusivamente al producto tal y como se transporta.

La información proporcionada en esta Ficha de Datos de Seguridad, es la más correcta de que disponemos a la fecha de su publicación. La información suministrada, está concebida solamente como una guía para la seguridad en el manejo, uso, procesado, almacenamiento, transporte, eliminación y descarga, y no debe ser considerada como una garantía o especificación de calidad. La información se refiere únicamente al material especificado, y no puede ser válida para dicho material, usado en combinación con otros materiales o en cualquier proceso, a menos que sea indicado en el texto.

Una explicación de las abreviaturas y los acrónimos utilizados en la ficha de datos de seguridad

ACGIH	Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales	LD50	Dosis letal 50 %
AICS	Australia, Inventario de sustancias químicas	LOAEL	Nivel mínimo de efecto adverso observable
DSL	Canadá, Lista de sustancias nacionales	NFPA	Asociación Nacional de Protección contra Incendios
NDSL	Canadá, Lista de sustancias no nacionales	NIOSH	Instituto Nacional para la Seguridad y Salud ocupacional
CNS	Sistema nervioso central	NTP	Programa Nacional de Toxicología
CAS	Servicio de resúmenes químicos	NZIoC	Inventario de sustancias químicas de Nueva Zelanda
EC50	Concentración efectiva	NOAEL	Nivel sin efecto adverso observable
EC50	Concentración efectiva 50 %	NOEC	Concentración sin efecto observado
EGEST	Herramienta genérica para escenarios de exposición de la EOSCA	OSHA	Administración de Seguridad y Salud Ocupacional
EOSCA	Asociación Europea de Productos Químicos de Especialidad Petrolera	PEL	Límite de exposición permisible
EINECS	Inventario europeo de sustancias químicas existentes	PICCS	Inventario de sustancias químicas comerciales de Filipinas
MAK	Valores de concentración máxima de Alemania	PRNT	Se supone que no es tóxico
GHS	Sistema Armonizado Mundial	RCRA	Ley de conservación y recuperación de recursos
>=	Mayor o igual que	STEL	Límite de exposición a corto plazo
IC50	Concentración de inhibición 50 %	SARA	Ley de enmiendas y reautorización

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versión 1.6

Fecha de revisión 2019-10-18

			de superfondos
IARC	Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer	TLV	Valor umbral límite
IECSC	Inventario de sustancias químicas existentes en China	TWA	Promedio ponderado en el tiempo
ENCS	Japón, Inventario de sustancias químicas existentes y nuevas	TSCA	Ley de control de sustancias tóxicas
KECI	Corea, Inventario de sustancias químicas existentes	UVCB	Composición desconocida o variable, productos de reacción compleja y materiales biológicos
<=	Menor o igual que	WHMIS	Sistema de información de materiales peligrosos en el lugar de trabajo
LC50	Concentración letal 50 %		