

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

De acordo com o regulamento (CE) n.º 1907/2006, regulamento (CE) n.º 2015/830

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1

Informação do Produto

Nome do produto : Rotational Molding Polyethylene, Pellets
 Material : 1103123, 1102187, 1101776, 1101775, 1101774, 1101773, 1101772, 1101730, 1084750, 1084749, 1084748, 1084747, 1084746, 1084745, 1084744, 1108042, 1103396, 1103395, 1101755, 1101754, 1101753, 1101752, 1084908, 1084907, 1084906, 1084905, 1084904, 1084903, 1084902, 1084772, 1084761, 1084760, 1084759, 1084758, 1084757, 1084756, 1084784, 1084783, 1084782, 1084781, 1084780, 1084779, 1084778

No. CENúmero de registo

Nome Químico	CAS-No. EC-No. Index No.	Legal Entity Número de registo
Ethylene	74-85-1 200-815-3 601-010-00-3	Chevron Phillips Chemical Company LP 01-2119462827-27-0004
1-Hexene	592-41-6 209-753-1	Chevron Phillips Chemical Company LP 01-2119475505-34-0005

1.3

Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Companhia : Chevron Phillips Chemical Company LP
 10001 Six Pines Drive
 The Woodlands, TX 77380

Local : Chevron Phillips Chemicals International N.V.
 Airport Plaza (Stockholm Building)
 Leonardo Da Vincilaan 19
 1831 Diegem
 Belgium

SDS Requests: (800) 852-5530
 Technical Information: (832) 813-4862
 Responsible Party: Product Safety Group

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Email:sds@cpchem.com

1.4**Número de telefone de emergência:****Saúde:**

866.442.9628 (América do Norte)

1.832.813.4984 (Internacional)

Transporte:

CHEMTREC 800 424 9300 or 703 527 3887 (internacional)

Ásia: CHEMWATCH (+ 612 9186 1132) China: 0532 8388 9090

EUROPA: BIG + 32 14 584545 (telefone) ou +32 14583516 (telefax)

CHEMTREC México 01 800 681 9531 (24 horas)

SOS América do Sul-COTEC no Brasil: 0800 111 767 Fora do Brasil: + 55 19 3467 1600

Argentina: + (54) 1159839431

Departamento responsável : Grupo de toxicologia e segurança do produto

Email endereço : SDS@CPChem.com

Página da Internet : www.CPChem.com

ADVERTÊNCIA RELATIVA A APLICAÇÕES MÉDICAS: Não utilize este material em aplicações médicas, envolvendo implantação permanente no corpo humano ou contacto permanente com os fluidos internos do corpo ou fluidos de tecidos ou tecidos.

Não utilize este material em aplicações médicas, envolvendo implantação breve ou temporária no corpo humano ou se entrar em contacto com fluidos ou tecidos corporais internos, a menos que o material tenha sido fornecido diretamente pela Chevron Phillips Chemical Company LP ou pelas suas filiais legais ao abrigo de um acordo que reconhece expressamente a utilização prevista.

A Chevron Phillips Chemical Company LP e as suas filiais legais não fazem nenhuma representação, promessa, garantia expressa ou implícita sobre a adequação deste material para uso em implantação no corpo humano ou em contacto com os fluidos ou tecidos corporais internos.

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos**2.1****Classificação da substância ou mistura****REGULAMENTO (CE) N.o 1272/2008**

Não é uma substância ou mistura perigosa de acordo com o Regulamento (CE) No. 1272/2008.

2.2**Rótulo (REGULAMENTO (CE) N.o 1272/2008)**

Não é uma substância ou mistura perigosa de acordo com o Regulamento (CE) No. 1272/2008.

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes**3.1 - 3.2****Substância or Mistura**

Sinónimos : Plastic
HMN TR-935
HMN TR-938
HMN TR-942
HMN TR-945
HMN TR-935-01

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Fórmula molecular : Mixture

Componentes perigosos

Nome Químico	CAS-No. EC-No. Index No.	Classificação (REGULAMENTO (CE) N.o 1272/2008)	Concentração [wt%]
Polyethylene Hexene Copolymer	25213-02-9		99 - 100
Não contem ingredientes perigosos de acordo com GHS. :			

SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros**4.1****Descrição das medidas de primeiros socorros**

- Em caso de inalação : Em caso de inalação acidental de poeiras ou fumos devidos a sobreaquecimento ou combustão levar a vítima para local bem arejado. No caso de problemas prolongados consultar um médico.
- Em caso de contacto com a pele : Caso o material derretido toque na pele, arrefeça rapidamente com água. Procure imediatamente assistência médica. Não tente retirar o material solidificado da pele nem utilize solventes ou diluentes para o dissolver.
- Se entrar em contacto com os olhos : Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água, e consultar um especialista.
- Em caso de ingestão : Não provocar o vômito sem conselho médico.

SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios

Ponto de inflamação : Dados não disponíveis

Temperatura de auto-ignição : Dados não disponíveis

5.1**Meios de extinção**

Meios adequados de extinção : Água. Névoa de água. Substância química seca. Dióxido de carbono (CO₂). Espuma. Se possível, a água deve ser aplicada sob a forma de pulverização a partir de um bico nebulizador uma vez que se trata de um material que queima a superfície. A aplicação de água a uma velocidade elevada irá dispersar a camada de superfície queimada. Evite o uso de fluxos diretos, que possam causar uma nuvem de pó e criar o risco de uma explosão de pó. Usar meios de extinção que sejam apropriados às circunstâncias locais e ao ambiente envolvente.

5.2**Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Perigos específicos para combate a incêndios : Os riscos de ignição seguidos por propagação de chamas ou por explosões secundárias podem ser causados pela acumulação de poeiras, por exemplo, em soalhos e frisos.

5.3**Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**

Equipamento especial de proteção a utilizar pelo pessoal de combate a incêndio : Usar equipamento de proteção individual. Usar equipamento de respiração autónomo para combate a incêndios, se necessário.

Informações adicionais : Este material se queima, embora não entre facilmente em combustão.

Protecção contra incêndios e explosão : Trate como um sólido que pode queimar. Evite gerar poeiras; poeiras finas dispersas no ar em concentrações suficientes, e na presença de uma fonte de ignição representam um potencial perigo de explosão de poeiras.

Produtos de decomposição perigosos : A combustão normal forma dióxido de carbono, vapor de água e pode produzir monóxido de carbono, outros hidrocarbonos e produtos oxidantes de hidrocarbono (cetonas, aldeídos, ácidos orgânicos) dependendo da temperatura e da disponibilidade de ar. A combustão incompleta também pode produzir formaldeído.

SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais**6.1****Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência**

Precauções individuais : Varrer para evitar o perigo de escorregar. Evitar de respirar o pó. Evitar a formação de poeira.

6.2**Precauções a nível ambiental**

Precauções a nível ambiental : Não contaminar as águas superficiais. Evitar que o produto entre no sistema de esgotos.

6.3**Métodos e materiais de confinamento e limpeza**

Métodos de limpeza : Varrer ou aspirar tudo rapidamente.

Conselhos adicionais : Não deve ser permitida a acumulação de depósitos de poeiras em superfícies, uma vez que estas podem formar uma mistura explosiva caso sejam libertas na atmosfera em suficiente concentração. Evite a dispersão de poeiras no ar (como, por exemplo, limpar superfícies com poeiras com ar comprimido).

6.4**Remissão para outras secções****SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem****7.1****Precauções para um manuseamento seguro
Manuseamento**

Informação para um manuseamento seguro : Utilize boas práticas de limpeza e gestão para um manuseamento seguro do produto. Mantenha-o afastado de

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

fontes de água e dutos coletores de esgoto. Grânulos derramados podem criar perigo de escorregamento. É possível a acumulação de cargas electrostáticas e a criação de uma condição de perigo ao manusear este material. Para minimizar este perigo, pode ser necessária a equipotencialização e ligação à terra, mas que podem por si próprias não ser suficientes. Reveja todas as operações, que tenham o potencial para gerar e acumular carga electrostática e/ou atmosfera inflamável (incluindo o enchimento de tanques e contentores, enchimento por salpico, limpeza de tanques, amostragem, medição, carregamento de interruptores, filtração, mistura, agitação e operações em camiões a vácuo) e utilize procedimentos atenuantes apropriados. Para mais informação, consulte a norma 29 CFR 1910.106 da OSHA "Líquidos inflamáveis e combustíveis"; National Fire Protection Association (NFPA 77), "Prática recomendada em relação a electricidade estática"; e/ou a Prática Recomendada 2003 do American Petroleum Institute (API), "Protecção contra ignições resultantes de descargas estáticas, relâmpagos e correntes parasitas". A temperaturas elevadas (>350 °F, >177 °C), o polietileno pode libertar vapores e gases (aldeídos, cetonas e ácidos orgânicos) que causam irritação às membranas mucosas dos olhos, boca, garganta e pulmões. Estas substâncias podem incluir acetaldeído, acetona, ácido acético, ácido fórmico, formaldeído e acroleína. Com base em experiências realizadas em animais e evidências epidemiológicas limitadas, o formaldeído foi indicado como carcinogénico. O seguimento de todas as recomendações contidas nesta FDS deverá minimizar a exposição às emissões do processamento térmico.

Orientação para prevenção de Fogo e Explosão : Trate como um sólido que pode queimar. Evite gerar poeiras; poeiras finas dispersas no ar em concentrações suficientes, e na presença de uma fonte de ignição representam um potencial perigo de explosão de poeiras.

7.2**Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades****Armazenagem**

Requisitos para áreas de armazenagem e recipientes : Guardar em lugar seco. Guardar em lugar bem arejado.

Recomendações para armazenagem conjunta : Não armazenar com produtos oxidantes e auto-inflamadores.

SECÇÃO 8: Controlo da exposição/ Protecção individual**8.2****Controlo da exposição
Medidas de planeamento**

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Leve em conta os perigos potenciais deste material (ver Seção 2), os limites de exposição aplicáveis, as atividades de trabalho e outras substâncias no ambiente de trabalho ao projetar os controles de engenharia e ao selecionar os equipamentos de proteção. Se os controles de engenharia ou as práticas de trabalho não forem adequados para evitar a exposição aos níveis perigosos deste material, é recomendado o uso do equipamento de proteção pessoal listado abaixo. O usuário deve ler e compreender todas as instruções e limitações fornecidas com o equipamento, já que a proteção é normalmente provida por um tempo limitado ou sob certas circunstâncias.

Proteção individual

- Proteção respiratória** : Normalmente não é necessária qualquer proteção respiratória. Se o material aquecido gerar vapor ou fumos que não sejam controlados de forma adequada pela ventilação, utilize um respirador apropriado. Utilize os seguintes elementos para os respiradores purificadores de ar: Vapores orgânicos e formaldeído.
Use um respirador de pressão positiva com fornecimento de ar se existir a possibilidade de uma liberação descontrolada, os níveis de exposição não forem conhecidos ou em outras circunstâncias onde os respiradores purificadores de ar não puderem fornecer proteção adequada. Recomendam-se máscaras de segurança contra poeiras em locais com concentração de pó superior a 10 mg/m³.
- Proteção dos olhos** : A utilização de óculos de proteção com proteções laterais para o manuseamento de sólidos constitui uma boa prática industrial. Se este material for aquecido, utilize óculos de proteção contra produtos químicos ou óculos de proteção e uma viseira protectora. Caso exista o potencial de existência de poeira, utilize óculos de proteção contra produtos químicos.
- Proteção do corpo e da pele** : Em temperatura ambiente, o uso de roupas protetoras limpas é uma prática industrial recomendável. Se o material estiver aquecido ou derretido, use luvas resistentes ao calor, com isolamento térmico, que permitam aguentar as temperaturas do produto derretido. Se este material for aquecido, use roupas isolantes para impedir o contato com a pele caso os controles de engenharia ou práticas de trabalho não sejam adequadas.

SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas**9.1****Informações sobre propriedades físicas e químicas de base****Aspeto**

- Forma : granulado
 Estado físico : Sólido
 Cor : opaco
 Odor : Odor suave a inexistente
 Limiar olfativo : Dados não disponíveis

Dados de segurança

- Ponto de inflamação : Dados não disponíveis

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Limite inferior de explosão	: Não aplicável
Limite superior de explosão	: Não aplicável
Temperatura de auto-ignição	: Dados não disponíveis
Decomposição térmica	: Durante o processamento térmico podem formar-se hidrocarbonetos de baixo peso molecular, álcoois, aldeídos, ácidos e acetonas.
Fórmula molecular	: Mixture
pH	: Não aplicável
Ponto/intervalo de fusão	: 90 - 140 °C (90 - 140 °C)
Ponto de congelação	Não aplicável
Ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição	: Não aplicável
Pressão de vapor	: Não aplicável
Densidade relativa	: Não aplicável
Densidade	: 0,91 - 0,97 g/cm ³ Por favor consulte a Folha de Dados Técnicos (FDT) para mais informações sobre as propriedades físicas nominais, incluindo a densidade, deste grau de resina de polietileno.
Hidrossolubilidade	: Insignificante
Coefficiente de partição: n-octanol/água	: Dados não disponíveis
Solubilidade noutros dissolventes	: Dados não disponíveis
Viscosidade, dinâmico	: Não aplicável
Viscosidade, cinemático	: Não aplicável
Densidade relativa do vapor	: Não aplicável
Taxa de evaporação	: Não aplicável

SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade**10.1**

Reatividade	: Este material é considerado não reativo num ambiente normal e em condições de armazenamento e manuseamento de temperatura e pressão antecipadas.
--------------------	--

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

10.2

Estabilidade química : Este material é considerado estável sob condições ambientes normais e as condições de temperatura e pressão.

10.3

Possibilidade de reações perigosas

10.4

Condições a evitar : Evite o armazenamento prolongado em temperaturas elevadas.

10.5

Materiais a evitar : Evite o contato com agentes oxidantes fortes.

Decomposição térmica : Durante o processamento térmico podem formar-se hidrocarbonetos de baixo peso molecular, álcoois, aldeídos, ácidos e acetonas.

10.6

Produtos de decomposição perigosos : A combustão normal forma dióxido de carbono, vapor de água e pode produzir monóxido de carbono, outros hidrocarbonos e produtos oxidantes de hidrocarbono (cetonas, aldeídos, ácidos orgânicos) dependendo da temperatura e da disponibilidade de ar. A combustão incompleta também pode produzir formaldeído.

Outras informações : Não se decompõe se armazenado e utilizado de acordo com as instruções.

SECÇÃO 11: Informação toxicológica**11.1****Informações sobre os efeitos toxicológicos****Rotational Molding Polyethylene, Pellets**

Toxicidade aguda por via oral : Presumivelmente não tóxico oral

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Toxicidade aguda por via inalatória : Presumivelmente não tóxico inalatória

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Toxicidade aguda por via cutânea : Presumivelmente não tóxico cutânea

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Irritação cutânea : Não provoca irritação da pele

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Irritação ocular : Não irrita os olhos

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Sensibilização : Não provoca sensibilização em animais de laboratório.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Informações adicionais : Este produto contém OLEFINAS POLIMERIZADAS. Durante o processamento térmico (>350 °F, >177 °C) as poliolefinas podem libertar vapores e gases (aldeídos, cetonas e ácidos orgânicos), os quais que são irritantes para as membranas mucosas dos olhos, boca, garganta e pulmões. Geralmente estes efeitos irritantes são todos temporários. Contudo, a exposição prolongada a efluentes gasosos que provocam irritação pode conduzir a um edema pulmonar. O formaldeído (um aldeído) foi classificado como carcinógeno com base em experiências em animais e em evidência epidemiológica limitada.

SECÇÃO 12: Informação ecológica**12.1****Toxicidade****Efeitos de ecotoxicidade****12.2****Persistência e degradabilidade**

Biodegradabilidade : Não se espera que este material seja prontamente biodegradável.

12.3**Potencial de bioacumulação**

Informação sobre eliminação (persistência e degradabilidade)

Bioacumulação : Não se bioacumula.

12.4**Mobilidade no solo**

Mobilidade : O produto é insolúvel e flutua na água.

12.5**Resultados da avaliação PBT e mPmB****12.6****Outros efeitos adversos**

Informações ecológicas adicionais : Este material não deve ser nocivo para os organismos aquáticos., Os peixes e pássaros podem comer "pellets" que pode obstruir o seu trato digestivo.

Avaliação eco-toxicológica**SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação****13.1****Métodos de tratamento de resíduos**

As informações contidas nesta ficha de dados de segurança diz apenas respeito ao produto conforme expedido.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Use o material para a sua finalidade pretendida ou, se possível, recicle. Caso deva ser descartado, é possível que este material atenda aos critérios referentes a resíduos perigosos tal como definido pela Agência de Proteção Ambiental dos Estados Unidos (US EPA) nos termos da Lei de Conservação e Recuperação de Recursos (RCRA) (40 CFR 261) ou de outras regulamentações estaduais e locais. A medição de certas propriedades físicas e a análise de componentes controlados podem ser necessárias para determinações precisas. Se este material for classificado como resíduo perigoso, a legislação federal exigirá o seu descarte em instalações de descarte autorizadas para resíduos perigosos.

SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte**14.1 - 14.7****Informações relativas ao transporte**

As descrições de envio detalhadas aqui se referem somente a remessas granel, e podem não ser aplicáveis a remessas em embalagens de outro tipo (consulte a definição regulamentar).

Consulte as Normas de Mercadorias Perigosas apropriadas específicas sobre modo e quantidade nacionais ou internacionais para requisitos descritivos de remessas adicionais (por exemplo, nome ou nomes técnicos, etc.) Por conseguinte, a informação apresentada aqui pode nem sempre estar de acordo com a descrição da remessa no documento de carga do material. Os pontos de inflamação do material podem variar ligeiramente entre a FDS e o documento de carga.

DOT DOS EUA (DEPARTAMENTO DE TRANSPORTE DOS ESTADOS UNIDOS)

NÃO REGULAMENTADO COMO MATERIAL PERIGOSO OU BEM PERIGOSO PARA TRANSPORTE POR ESTA AGÊNCIA.

IMO/IMDG (MERCADORIAS PERIGOSAS MARÍTIMAS INTERNACIONAIS)

NÃO REGULAMENTADO COMO MATERIAL PERIGOSO OU BEM PERIGOSO PARA TRANSPORTE POR ESTA AGÊNCIA.

IATA (ASSOCIAÇÃO INTERNACIONAL DE TRANSPORTE AÉREO)

NÃO REGULAMENTADO COMO MATERIAL PERIGOSO OU BEM PERIGOSO PARA TRANSPORTE POR ESTA AGÊNCIA.

ADR (ACORDO SOBRE MERCADORIAS PERIGOSAS POR ESTRADA (EUROPA))

NÃO REGULAMENTADO COMO MATERIAL PERIGOSO OU BEM PERIGOSO PARA TRANSPORTE POR ESTA AGÊNCIA.

RID (REGULAMENTOS RELATIVOS AO TRANSPORTE INTERNACIONAL DE MERCADORIAS PERIGOSAS (EUROPA))

NÃO REGULAMENTADO COMO MATERIAL PERIGOSO OU BEM PERIGOSO PARA TRANSPORTE POR ESTA AGÊNCIA.

ADN (ACORDO EUROPEU RELATIVO AO TRANSPORTE INTERNACIONAL DE MERCADORIAS PERIGOSAS POR VIAS NAVEGÁVEIS INTERIORES)

NÃO REGULAMENTADO COMO MATERIAL PERIGOSO OU BEM PERIGOSO PARA TRANSPORTE POR ESTA AGÊNCIA.

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção Marpol 73/78 e o Código IBC**SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação****15.1****Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente****Legislação nacional**

Regulamento da Comissão (UE) 2015/830 de 28 de maio de 2015 que emendou o regulamento (CE) n.º 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição dos produtos químicos (REACH)

Classe de contaminação da água (Alemanha) : nwg não é perigoso para a água

15.2

Legislação sobre acidentes graves : 96/82/EC Atualizada em: 2003
Não se aplica a Directiva 96/82/CE

Classificação dos resíduos : Catálogo Europeu sobre os Resíduos

Notificação de estado

Europa REACH	:	No inventário, ou de acordo com o inventário
Suíça CH INV	:	Não em conformidade com o inventário
Estados Unidos da América (EUA) TSCA	:	Em conformidade com a parte ativa do inventário TSCA
Canadá DSL	:	Todos os componentes deste produto estão na lista DSL canadiana
Austrália AICS	:	No inventário, ou de acordo com o inventário
Nova Zelândia NZIoC	:	No inventário, ou de acordo com o inventário
Japão ENCS	:	No inventário, ou de acordo com o inventário
Coreia KECI	:	Uma/algumas substância(s) neste produto não foi/foram registada(s), notificada(s) para ser registada(s), ou isenta(s) de registo pela empresa CPChem de acordo com os regulamentos do sistema K-REACH (Registo, avaliação e autorização de substâncias químicas da Coreia).
Filipinas PICCS	:	No inventário, ou de acordo com o inventário
China IECSC	:	No inventário, ou de acordo com o inventário
Taiwan TCSI	:	No inventário, ou de acordo com o inventário

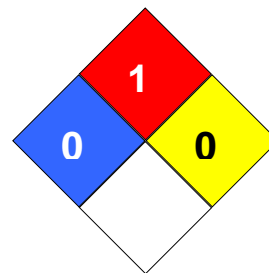
Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

SECÇÃO 16: Outras informações

NFPA Classificação : Perigo para a saúde: 0
Perigo de incêndio: 1
Perigo de reactividade: 0

**Informações adicionais**

Número de FDS legado : CPC00464

Alterações significativas desde a última versão estão realçadas na margem. Esta versão substitui todas as versões anteriores.

As informações contidas nesta ficha de dados de segurança diz apenas respeito ao produto conforme expedido.

A informação fornecida nesta ficha de segurança é a mais correcta de que dispomos até à data da sua publicação. A informação prestada destina-se apenas a dar conselhos que proporcionem uma utilização, manuseamento, processamento, armazenamento, transporte e eliminação seguros e não deve ser considerada uma garantia ou especificação de qualidade. A informação refere-se apenas ao produto designado e, a menos que tal seja especificado no texto, pode não ser válida se o mesmo produto for utilizado em qualquer combinação com outros produtos ou processos.

Legenda com a explicação das abreviaturas e siglas utilizadas na ficha de dados de segurança			
ACGIH	Conferência Americana de Higienistas Industriais Governamentais (ACGIH)	LD50	Dose de letalidade 50% (DL50)
AICS	Inventário de Substâncias Químicas da Austrália (AICS)	LOAEL	Nível do mais baixo efeito adverso observado (LOAEL)
DSL	Lista de Substâncias Nacionais do Canadá	NFPA	Agência Nacional de Proteção contra Incêndios (NFPA)
NDSL	Lista de Substâncias Não Nacionais do Canadá	NIOSH	Instituto Nacional de Saúde e Segurança no Trabalho (NIOSH)
CNS	Sistema nervoso central (SNC)	NTP	Programa Nacional de Toxicologia (NTP)
CAS	Chemical Abstract Service (CAS)	NZIoC	Inventário de Produtos Químicos da Nova Zelândia (NZIoC)
EC50	Concentração de efeito (CE)	NOAEL	Nível de efeito adverso não observável (NOAEL)
EC50	Concentração de efeito 50% (CE50)	NOEC	Concentração de efeito não observável (NOEC)
EGEST	Ferramenta de cenário de exposição genérica da EOSCA	OSHA	Administração de Saúde e Segurança no Trabalho (OSHA)
EOSCA	European Oilfield Specialty Chemicals Association	PEL	Nível de exposição permissível (PEL)
EINECS	Inventário Europeu das Substâncias Químicas Existentes (EINECS)	PICCS	Inventário Filipino de Substâncias Químicas Existentes no Mercado
MAK	Valores máximos de concentração na Alemanha	PRNT	Presumivelmente não tóxico
GHS	Sistema Mundial Harmonizado (SH)	RCRA	Lei de recuperação e conservação dos recursos
>=	Igual ou superior a	STEL	Limite de exposição a curto prazo (STEL)

Rotational Molding Polyethylene, Pellets

Versão 1.6

Data de revisão 2019-10-18

IC50	Concentração de inibição 50% (CI50)	SARA	Lei de Reautorização e Aditamento de Superfundos
IARC	Centro Internacional de Investigação sobre o Cancro (CIRC)	TLV	Valor limiar limite (TLV)
IECSC	Inventário Europeu das Substâncias Químicas Existentes na China	TWA	Tempo médio ponderado (TWA)
ENCS	Inventário de Substâncias Químicas Novas e Existentes no Japão	TSCA	Lei de Controlo de Substâncias Tóxicas
KECI	Inventário de Substâncias Químicas Existentes na Coreia	UVCB	Composição desconhecida ou variável, produtos de reação complexa e materiais biológicos
<=	Igual ou inferior a	WHMIS	Sistema de informação sobre materiais perigosos no local de trabalho
LC50	Concentração de letalidade 50% (CL50)		